

江苏巨邦制药有限公司年产 200 吨医用卫生消毒材料项目（重新报批）及年产 1000 吨医用卫生消毒材料项目（部分验收）

竣工环境保护验收意见

2021 年 4 月 11 日，江苏巨邦制药有限公司根据《年产 200 吨医用卫生消毒材料项目（重新报批）及年产 1000 吨医用卫生消毒材料项目（部分验收）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。江苏巨邦制药有限公司组织成立验收工作组，工作组由该项目的验收监测报告编制单位并特邀 3 名专家组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，验收监测报告编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目建设情况。项目验收工作组一致确认本次验收项目不存在验收暂行办法中规定的九种不予验收的情景。

验收专家经审核有关资料，确认验收监测报告资料属实、内容完整、编制规范、结论合理。经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

江苏巨邦制药有限公司前身是 1975 年成立的溧阳市制药厂（国有企业），2001 年企业经改制变更为江苏天禾制药有限公司，2008 年与香港路登有限公司合资成立，是集研发、制造、生产、营销及应用为一体的创新型、科技型、成长型、外向型的高新技术企业。公司位于江苏中关村科技产业园康安路 1 号。公司经营范围：生产原料药（维生素 B1）、美沙拉嗪、医用消毒液、次氯酸钠消毒液的研发销售。《江苏巨邦制药有限公司年产 200 吨医用卫生消毒材料项目（重新报批）及年产 1000 吨医用卫生消毒材料项目》建成后形成年产 75% 医用酒精消毒液 1100 吨、次氯酸钠消毒液 100 吨的生产规模。

根据现场勘查，本项目于 2020 年 8 月开工建设，2020 年 9 月竣工并投入试生产，现具备年产 75%医用酒精消毒液 950 吨以及 50 吨次氯酸钠的生产规模，故本次为部分验收。

（二）环保审批及建设过程情况

2020 年 2 月委托编制了《江苏巨邦制药有限公司建设年产 200 吨医用卫生消毒材料项目》环境影响报告表，并于 2020 年 4 月取得常州市生态环境局批复，常漂环审[2020]43 号。

江苏巨邦制药有限公司委托江苏信宸环保技术有限公司于 2020 年 7 月编制了《江苏巨邦制药有限公司年产 200 吨医用卫生消毒材料项目（重新报批）及年产 1000 吨医用卫生消毒材料项目环境影响报告表》，并于 2020 年 7 月 15 日取得了常州市生态环境局的审批意见（常漂环审〔2020〕125 号）。

该项目从立项至调试过程中无环境投诉记录，按照《固定污染源排污许可分类管理名录》已进行了排污申报，排污许可证编号为：91320481137552017L001P。

（三）投资情况

本次验收项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 15 万元，占总投资额的 1.5%。

（四）验收范围

本次验收范围为江苏巨邦制药有限公司年产 950 吨 75%医用酒精消毒液和 50 吨次氯酸钠项目，为部分验收。

二、工程变动情况

原环评中抽检过程中产生的检测废液，须委托有资质单位处置；实际抽检工序仅为物理检测，主要检测比重和粘度，不涉及化学分析，故检测的不合格样品可回用于生产，不产生检测废液。

经核实，本次验收对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）文件，项目不属于重大变动，可以纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

本项目不新增员工，在原有项目人员进行调剂，故不新增生活污水。废水主要为浓水和喷淋强排水，浓水和喷淋强排水经厂内污水处理站处理后接管进入溧阳市盛康污水处理有限公司集中处理。设备清洗水回用于生产。

（二）废气

本项目 75%酒精消毒液生产过程中产生的灌装废气与次氯酸钠消毒液生产过程中的投料、灌装废气经收集后经过两级碱液喷淋处理后由 FQ-006 排气筒高空排放。未捕集的废气无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为车间内各类生产设备运行时产生，采取防振、厂房隔声和距离衰减等降噪措施减少噪声。

（四）固体废物

本项目废包装收集外售，检测样品回用于生产。企业已按要求设置了一个一般固废堆场，满足防风、防雨、防扬散等要求。

（五）其他环境保护设施

1.环境风险防范设施

经核实，企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理。正在编制应急预案报告。

2.排放口规范化设置

本项目雨水排放口、一般固废仓库及废气排放口均已规范化设置，并粘贴规范化标识牌。

（六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1.废水

经监测，本项目厂内污水处理站出口中 COD、SS 的排放浓度均符合溧阳市盛康污水处理有限公司接管标准。

2.废气

经监测，本项目有组织废气排放口 FQ-006 中氯化氢和非甲烷总烃的排放浓度均符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表 2 标准，臭气浓度的排放速率符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 标准；无组织排放的氯化氢周界外浓度最高值符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表 4 标准，无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最高值符合《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB323151-2016）表 2 标准，无组织排放的臭气浓度周界外浓度最高值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准，厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》

（GB37822-2019）附录 A 中表 A.1 标准。

3.厂界噪声

经监测，本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准。

4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5.污染物排放总量

本项目废水相关因子符合环评部分验收要求，废气相关污染因子的排放量符合环评部分验收要求。固体废物零排放，符合本项目环评及批复要求。

（二）环保设施去除效率

1.废气治理设施

本项目由于安全生产的需求，进口无法开孔，故未计算去除效率。

五、工程建设对环境的影响

- 1、本项目废水达标排放，对周边水体影响较小。
- 2、本项目废气达标排放，对外环境空气影响较小。
- 3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境不构成超标影响。
- 4、本项目产生的固废分类收集，合理处置，对外环境不会造成直接影响。

六、验收结论

江苏巨邦制药有限公司年产 200 吨医用卫生消毒材料项目（重新报批）及年产 1000 吨医用卫生消毒材料项目（部分验收）建设内容符合审批要求，落实了环评审批的各项污染防治要求及风险防范措施，检测数据表明污染物排放浓度达标，污染物排放总量符合环评部分验收要求；对照自主验收的要求，本次验收项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

项目运营过程中应做好以下工作：

- 1、加强环境管理，保证污染物稳定达标排放。
- 2、做好各类台账记录。

江苏巨邦制药有限公司

2021 年 4 月 11 日

江苏巨邦制药有限公司年产 200 吨医用卫生消毒材料项目（重新报批）
及年产 1000 吨医用卫生消毒材料项目竣工环境保护验收人员信息表

时间：2021 年 4 月 11 日

内容	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
组长	张红华	江苏巨邦制药有限公司	总经理	1396416844	张红华
专家组	周琪	原武进生态环境局		18168813753	周琪
	任美	原武进生态环境局	高工	18168813730	任美
	许书洲	江苏巨邦制药有限公司	副总	1375075077	许书洲
	曹惠云	江苏巨邦制药有限公司	“	18861533222	曹惠云
与会人员	林书华	江苏巨邦制药有限公司	质量部	18251203020	林书华
	陈国平	江苏巨邦制药有限公司	工程部	15851913266	陈国平
	周建	江苏巨邦制药有限公司	工程部经理	13921069225	周建
	王书华	江苏巨邦制药有限公司	安环部	13961249375	王书华
	黄修阳	溧阳市六益环境科技有限公司		13961483583	黄修阳